

УДК 517.97, 539.376

ИТЕРАТИВНЫЙ МЕТОД РЕШЕНИЯ ОБРАТНЫХ ЗАДАЧ ФОРМООБРАЗОВАНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИЙ В РЕЖИМЕ ПОЛЗУЧЕСТИ

К. С. Бормотин¹

Рассматривается постановка обратных задач формообразования в виде квазистатического деформирования твердых тел. Строится и исследуется итеративный метод решения обратных задач формообразования элементов конструкций в условиях ползучести. Предлагается реализация разработанного метода с использованием комплекса программ инженерного анализа. Работа выполнена при финансовой поддержке РФФИ (код проекта 11-08-00845-а) и государственного задания Минобрнауки РФ (код проекта 1.2582.2011).

Ключевые слова: обратные задачи формообразования в условиях ползучести, вариационные неравенства, достаточные условия единственности, итеративные методы, метод конечных элементов.

1. Введение. В промышленности при изготовлении деталей преимущественно используется обработка материалов давлением в режиме пластического деформирования и в медленных высокотемпературных режимах. При моделировании таких процессов изготовления деталей можно сформулировать обратную задачу формообразования: определение внешних силовых и кинематических воздействий, под действием которых в течение заданного промежутка времени должно происходить деформирование в условиях ползучести, обеспечивающее заданную остаточную конфигурацию после упругой разгрузки [1, 2].

На основе анализа уравнений виртуальных работ показана корректность некоторых классов обратных задач неупругого деформирования [2]. В настоящей статье рассматриваются вариационные принципы квазистатического деформирования, которые позволяют строить уравнения равновесия относительно скоростей перемещений. Выраженные через приращения перемещений эти уравнения удобно использовать при решении общего класса геометрически и физически нелинейных задач механики деформируемого твердого тела (МДТТ) [3]. Достаточные условия единственности краевых задач обеспечивают выпуклость функционалов вариационных принципов [4]. Сведение обратных задач теории ползучести к вариационным неравенствам позволяет построить итеративные методы и доказать их сходимость.

2. Постановка задач формообразования. Пусть $V \subset R^3$ — ограниченная область с достаточно регулярной границей S . Через $u = (u_1, u_2, u_3)$ и $\tilde{u} = (\tilde{u}_1, \tilde{u}_2, \tilde{u}_3)$ обозначим векторы текущих и остаточных перемещений $u, \tilde{u} \in [W_2^1(Q)]^3, Q = V \times [0 \leq t \leq T]$.

Рассмотрим квазистатическую задачу формообразования при бесконечно малых деформациях, включающую в себя деформирование в условиях ползучести и упругую разгрузку. Задачи деформирования в ползучести и упругой разгрузки могут быть представлены отдельными квазистатическими вариационными принципами. Обратную задачу теории ползучести можно сформулировать в виде квазистатического вариационного принципа с функционалом [5]

$$J(\dot{u}_i, \dot{\tilde{u}}_i) = \int_V W(\dot{\epsilon}_{ij}) dV - \int_S \dot{p}_i \dot{u}_i dS + \int_V W(\dot{\tilde{\epsilon}}_{ij}) dV, \tag{1}$$

где $W(\dot{\epsilon}_{ij}) = \frac{1}{2} c_{ijkl} \dot{\epsilon}_{ij} \dot{\epsilon}_{kl} - c_{ijkl} \dot{\epsilon}_{ij} \eta_{kl}$ и $W(\dot{\tilde{\epsilon}}_{ij}) = \frac{1}{2} c_{ijkl} \dot{\tilde{\epsilon}}_{ij} \dot{\tilde{\epsilon}}_{kl} - c_{ijkl} \dot{\tilde{\epsilon}}_{ij} \eta_{kl}$ — потенциалы для деформирования в условиях ползучести [3]; c_{ijkl} — компоненты симметричного тензора упругих констант; $\dot{\epsilon}_{ij}$ и $\dot{\tilde{\epsilon}}_{ij}$ — скорости текущих и остаточных деформаций; $\eta_{ij} = \eta_{ij}(\sigma_{ij}, q_n)$ — скорости деформаций ползучести; q_n — набор структурных параметров; $i, j, k, l = 1, 2, 3; n = 1, 2, \dots, p$. Здесь

$$\dot{\epsilon}_{ij} = \frac{1}{2} (\dot{u}_{ij} + \dot{u}_{j,i}), \quad \dot{\tilde{\epsilon}}_{ij} = \frac{1}{2} (\dot{\tilde{u}}_{ij} + \dot{\tilde{u}}_{j,i}); \tag{2}$$

¹ Комсомольский-на-Амуре государственный технический университет, самолетостроительный факультет, просп. Ленина, 27, 681013, Хабаровский край, г. Комсомольск-на-Амуре; доцент, e-mail: cvmi@knastu.ru

кроме того, выражения с повторяющимися индексами означают суммирование по ним от 1 до 3, а через запятую обозначено дифференцирование: $u_{ij} = \frac{\partial u_i}{\partial x_j}$.

Потенциальная форма определяющих соотношений имеет вид [3]

$$\dot{\sigma}_{ij} = \frac{\partial W(\dot{\varepsilon}_{ij})}{\partial \dot{\varepsilon}_{ij}} = c_{ijkl}(\dot{\varepsilon}_{kl} - \eta_{kl}), \quad \dot{\rho}_{ij} = \frac{\partial W(\dot{\tilde{\varepsilon}}_{ij})}{\partial \dot{\tilde{\varepsilon}}_{ij}} = c_{ijkl}(\dot{\tilde{\varepsilon}}_{kl} - \eta_{kl}). \quad (3)$$

Обозначим разность соотношений (3) через функции $\dot{\sigma}_{ij}^e$, которые представляют собой компоненты напряжений упругого деформирования: $\dot{\rho}_{ij} - \dot{\sigma}_{ij} = c_{ijkl}(\dot{\tilde{\varepsilon}}_{kl} - \dot{\varepsilon}_{kl}) = \dot{\sigma}_{ij}^e$. Таким образом, можно записать следующие формулы:

$$\dot{\rho}_{ij} = \dot{\sigma}_{ij} + \dot{\sigma}_{ij}^e, \quad \dot{\sigma}_{ij}^e = \frac{\partial W^e(\dot{\tilde{\varepsilon}}_{ij})}{\partial \dot{\tilde{\varepsilon}}_{ij}} = c_{ijkl}(\dot{\tilde{\varepsilon}}_{kl} - \dot{\varepsilon}_{kl}). \quad (4)$$

Здесь $W^e(\dot{\tilde{\varepsilon}}_{ij}) = \frac{1}{2} c_{ijkl} \dot{\tilde{\varepsilon}}_{ij} \dot{\tilde{\varepsilon}}_{kl} - c_{ijkl} \dot{\tilde{\varepsilon}}_{ij} \dot{\varepsilon}_{kl}$.

Скорости деформаций ползучести в (3) и скорости текущих деформаций в (4) считаются начальными добавочными скоростями деформаций; тогда задача с указанными определяющими соотношениями может быть сведена к краевой задаче теории упругости с начальными приращениями деформаций [6].

Стационарное значение функционала (1) при учете независимости \dot{u}_i , $\dot{\tilde{u}}_i$ приводит к двум вариационным принципам

$$\delta J_1(\dot{u}_i) \equiv \int_V \dot{\sigma}_{ij} \delta \dot{\varepsilon}_{ij} dV - \int_S \dot{p}_i \delta \dot{u}_i dS = 0, \quad (5)$$

$$\delta J_2(\dot{\tilde{u}}_i) \equiv \int_V \dot{\rho}_{ij} \delta \dot{\tilde{\varepsilon}}_{ij} dV = 0. \quad (6)$$

Условия стационарности функционалов (5), (6) приводят к уравнениям равновесия для скоростей напряжений в объеме V и граничным условиям на поверхности S соответственно:

$$\dot{\sigma}_{ij,j} = 0, \quad \dot{\sigma}_{ij} n_j = \dot{p}_i, \quad \dot{\rho}_{ij,j} = 0, \quad \dot{\rho}_{ij} n_j = 0, \quad (7)$$

где n_i — компоненты нормали к поверхности S .

Вариационный принцип (6) с учетом (4) представляет собой задачу разгрузки с начальными скоростями напряжений $\dot{\sigma}_{ij}$ в объеме V [6]:

$$\int_V (\dot{\sigma}_{ij} + \dot{\sigma}_{ij}^e) \delta \dot{\tilde{\varepsilon}}_{ij} dV = 0. \quad (8)$$

Выполнив преобразования

$$\int_V \dot{\rho}_{ij} \delta \dot{\tilde{\varepsilon}}_{ij} dV = \int_V \dot{\sigma}_{ij} \delta \dot{\tilde{\varepsilon}}_{ij} dV + \int_V \dot{\sigma}_{ij}^e \delta \dot{\tilde{\varepsilon}}_{ij} dV = \int_S \dot{\sigma}_{ij} n_j \delta \dot{\tilde{u}}_i dS - \int_V \dot{\sigma}_{ij,j} \delta \dot{\tilde{u}}_i dV + \int_V \dot{\sigma}_{ij}^e \delta \dot{\tilde{\varepsilon}}_{ij} dV$$

и учитывая (7), можно записать

$$\int_V \dot{\rho}_{ij} \delta \dot{\tilde{\varepsilon}}_{ij} dV = \int_S \dot{p}_i \delta \dot{\tilde{u}}_i dS + \int_V \dot{\sigma}_{ij}^e \delta \dot{\tilde{\varepsilon}}_{ij} dV.$$

Тогда (6) примет вид

$$\int_V \dot{\sigma}_{ij}^e \delta \dot{\tilde{\varepsilon}}_{ij} dV + \int_S \dot{p}_i \delta \dot{\tilde{u}}_i dS = 0. \quad (9)$$

Условие стационарности функционала (9) приводит к уравнениям равновесия для скоростей напряжений в объеме V и граничным условиям на поверхности S соответственно: $\dot{\sigma}_{ij,j}^e = 0$, $\dot{\sigma}_{ij}^e n_j = -\dot{p}_i$.

Замечая в (4), что скорости текущих деформаций в (8) остаются постоянными, можно сделать следующий вывод: вариационный принцип (6) эквивалентен задаче разгрузки тела с образованными в процессе

деформирования в условиях ползучести скоростями полных деформаций $\dot{\varepsilon}_{ij}$ и напряжений $\dot{\sigma}_{ij}$, а также задаче деформирования теории упругости с начальными скоростями деформаций $\dot{\varepsilon}_{ij}$ и приложенными на поверхности S усилиями $-\dot{\sigma}_{ij}n_j$.

Достаточные условия единственности [3, 4] решения задач деформирования с введенными потенциалами: $\int_V \Delta \dot{\sigma}_{ij} \Delta \dot{\varepsilon}_{ij} dV > 0$, $\int_V \Delta \dot{\rho}_{ij} \Delta \dot{\tilde{\varepsilon}}_{ij} dV > 0$, $\int_V \Delta \dot{\sigma}_{ij}^e \Delta \dot{\tilde{\varepsilon}}_{ij} dV > 0$ или $\int_V \Delta \left(\frac{\partial W(\dot{\varepsilon}_{ij})}{\partial \dot{\varepsilon}_{ij}} \right) \Delta \dot{\varepsilon}_{ij} dV > 0$, $\int_V \Delta \left(\frac{\partial W(\dot{\tilde{\varepsilon}}_{ij})}{\partial \dot{\tilde{\varepsilon}}_{ij}} \right) \Delta \dot{\tilde{\varepsilon}}_{ij} dV > 0$, $\int_V \Delta \left(\frac{\partial W^e(\dot{\tilde{\varepsilon}}_{ij})}{\partial \dot{\tilde{\varepsilon}}_{ij}} \right) \Delta \dot{\tilde{\varepsilon}}_{ij} dV > 0$ для всех пар непрерывно дифференцируемых полей скоростей перемещений (учитываются соотношения (2)), принимающих заданные значения на границе. Здесь Δ означает разность соответствующих решениям величин в любых двух различных формах деформации.

3. Итеративный метод решения обратных задач формообразования. Пусть выполнены достаточные условия единственности решения задач деформирования (5) и разгрузки (6). Тогда утверждается, что функционалы в (5) и (6) не только стационарны, но и достигают абсолютного минимума для действительной формы деформаций [4].

Таким образом, обратную задачу формообразования в ползучести можно представить в виде минимизации следующих функционалов:

$$\dot{u} = \operatorname{argmin} \left\{ \int_V W(\dot{\varepsilon}_{ij}) dV, \quad u \in [W_2^1(Q)]^3 \right\}, \tag{10}$$

$$\dot{\tilde{u}} = \operatorname{argmin} \left\{ \int_V W(\dot{\tilde{\varepsilon}}_{ij}) dV, \quad \tilde{u} \in [W_2^1(Q)]^3, \quad \int_S (\dot{\tilde{u}} - \dot{\tilde{u}}^*)^2 dS = 0 \right\}. \tag{11}$$

Здесь $\dot{\tilde{u}}^* = (\dot{u}_1^*, \dot{u}_2^*, \dot{u}_3^*)$ — заданная скорость остаточных перемещений.

Пусть символ $(\cdot, \cdot)_{|S}$ означает скалярное произведение в $L_2(S)$: $(u, v)_{|S} = \int_S \sum_{i=1}^3 u_i v_i dS$. Соответствующая этому скалярному произведению норма имеет вид $\|u\|_S = \sqrt{(u, u)_{|S}} = \left\{ \int_S \sum_{i=1}^3 u_i^2 dS \right\}^{1/2}$. Кроме того,

$$\text{обозначим } a(\dot{u}, \dot{v}) = \int_V \frac{\partial W(\dot{u}_{ij})}{\partial \dot{u}_{ij}} \dot{v}_{ij} dV \text{ и } a(\dot{\tilde{u}}, \dot{\tilde{v}}) = \int_V \frac{\partial W(\dot{\tilde{u}}_{ij})}{\partial \dot{\tilde{u}}_{ij}} \dot{\tilde{v}}_{ij} dV.$$

Вследствие выпуклости функционалов задачу (10), (11) представим вариационными неравенствами

$$a(\dot{u}, \dot{v} - \dot{u}) \geq 0 \quad \forall \dot{v}, \quad \|\dot{v} - \dot{u}\|_S^2 = 0, \tag{12}$$

$$a(\dot{\tilde{u}}, \dot{\tilde{v}} - \dot{\tilde{u}}) \geq 0 \quad \forall \dot{\tilde{v}}, \quad \|\dot{\tilde{v}} - \dot{\tilde{u}}\|_S^2 = 0. \tag{13}$$

Связное ограничение в (12) $g(\dot{u}, \dot{v}) \equiv \|\dot{v} - \dot{u}\|_S^2 = 0$ можно представить неравенством [7]

$$(\nabla_{\dot{v}}^T g(\dot{u}, \dot{u}), \dot{v} - \dot{u})_{|S} \geq 0, \quad \text{или} \quad (\dot{u} - \dot{u}, \dot{v} - \dot{u})_{|S} \geq 0.$$

Учитывая ограничения в (12), методом штрафа [8] получим неравенство

$$\frac{1}{\varepsilon_1} (\dot{u}_{\varepsilon_1} - \dot{u}_{\varepsilon_1}, \dot{v} - \dot{u}_{\varepsilon_1})_{|S} + a(\dot{u}_{\varepsilon_1}, \dot{v} - \dot{u}_{\varepsilon_1}) \geq 0 \quad \forall \dot{v}, \quad \varepsilon_1 > 0, \quad \varepsilon_1 \rightarrow 0. \tag{14}$$

Используя метод штрафа для (13), запишем неравенство относительно известного значения $\dot{\tilde{u}}^*$:

$$\frac{1}{\varepsilon_2} (\dot{\tilde{u}}^* - \dot{\tilde{u}}_{\varepsilon_2}, \dot{\tilde{v}} - \dot{\tilde{u}}^*)_{|S} + a(\dot{\tilde{u}}^*, \dot{\tilde{v}} - \dot{\tilde{u}}^*) \geq 0 \quad \forall \dot{\tilde{v}}, \quad \varepsilon_2 > 0, \quad \varepsilon_2 \rightarrow 0. \tag{15}$$

Для построения итеративного процесса воспользуемся управлением с помощью обратных связей [9].

Введем аддитивное управление $\ddot{u}_{\varepsilon_2} = \dot{\ddot{u}}_{\varepsilon_2} - \dot{\ddot{u}}^*$ и представим (15) в виде

$$\begin{aligned} \frac{1}{\varepsilon_2} (\dot{\ddot{u}}^* - \dot{\ddot{u}}_{\varepsilon_2}, \dot{\ddot{v}} - \dot{\ddot{v}}^*)|_S + a(\dot{\ddot{u}}^* + \dot{\ddot{u}}_{\varepsilon_2}, \dot{\ddot{v}} - \dot{\ddot{v}}^*) \geq 0 \quad \forall \dot{\ddot{v}}, \quad \varepsilon_2 > 0, \quad \varepsilon_2 \rightarrow 0, \quad \text{или} \\ \frac{1}{\varepsilon_2} (\dot{\ddot{u}}^* - \dot{\ddot{u}}_{\varepsilon_2}, \dot{\ddot{v}} - \dot{\ddot{v}}^*)|_S + a(\dot{\ddot{u}}_{\varepsilon_2}, \dot{\ddot{v}} - \dot{\ddot{v}}^*) \geq 0 \quad \forall \dot{\ddot{v}}, \quad \varepsilon_2 > 0, \quad \varepsilon_2 \rightarrow 0. \end{aligned} \quad (16)$$

Итеративный аналог суммы неравенств (14) и (16) имеет вид

$$A_1^k (\dot{u}^{k+1} - \dot{u}^k, \dot{v} - \dot{u}^{k+1})|_S + a(\dot{u}^k, \dot{v} - \dot{u}^{k+1}) + a(\dot{\ddot{u}}^k, \dot{\ddot{v}} - \dot{\ddot{u}}^*) + A_2^k (\dot{\ddot{u}}^* - \dot{\ddot{u}}^k, \dot{\ddot{v}} - \dot{\ddot{u}}^*)|_S \geq 0 \quad \forall \dot{v}, \quad \forall \dot{\ddot{v}}, \quad (17)$$

где $A_1^k > 0$, $A_2^k > 0$, $k = 1, 2, \dots$, $\lim_{k \rightarrow \infty} A_1^k = \infty$, $\lim_{k \rightarrow \infty} A_2^k = \infty$.

Покажем, что для такой формулировки задачи имеет место устойчивость, а именно непрерывная зависимость остаточных скоростей перемещений от текущих. Пусть скорости текущих перемещений \dot{u}^1 изменились на $\Delta \dot{u}$, т.е. $\dot{u}^2 = \dot{u}^1 + \Delta \dot{u}^1$, а скорости остаточных перемещений $\dot{\ddot{u}}^1$ — на $\Delta \dot{\ddot{u}}$, т.е. $\dot{\ddot{u}}^2 = \dot{\ddot{u}}^1 + \Delta \dot{\ddot{u}}$; тогда можно записать неравенства

$$\begin{aligned} A_1 (\dot{u}^2 - \dot{u}^1, \dot{v} - \dot{u}^2)|_S + a(\dot{u}^1, \dot{v} - \dot{u}^2) + a(\dot{\ddot{u}}^1, \dot{\ddot{v}} - \dot{\ddot{u}}^*) + A_2 (\dot{\ddot{u}}^* - \dot{\ddot{u}}^1, \dot{\ddot{v}} - \dot{\ddot{u}}^*)|_S \geq 0 \quad \forall \dot{v}, \quad \forall \dot{\ddot{v}}, \\ A_1 (\dot{u}^1 - \dot{u}^2, \dot{v} - \dot{u}^1)|_S + a(\dot{u}^2, \dot{v} - \dot{u}^1) + a(\dot{\ddot{u}}^2, \dot{\ddot{v}} - \dot{\ddot{u}}^*) + A_2 (\dot{\ddot{u}}^* - \dot{\ddot{u}}^2, \dot{\ddot{v}} - \dot{\ddot{u}}^*)|_S \geq 0 \quad \forall \dot{v}, \quad \forall \dot{\ddot{v}}. \end{aligned}$$

Штрафные коэффициенты, очевидно, можно взять одинаковыми, выбрав наибольшие. Примем в первом неравенстве $\dot{v}_i = \dot{u}_i^1$ и $\dot{\ddot{v}}_i = \dot{\ddot{u}}^* + \dot{\ddot{u}}_i^2 - \dot{\ddot{u}}_i^1$, а во втором — $\dot{v}_i = \dot{u}_i^2$ и $\dot{\ddot{v}}_i = \dot{\ddot{u}}^* + \dot{\ddot{u}}_i^1 - \dot{\ddot{u}}_i^2$ и просуммируем:

$$\begin{aligned} -2A_1 \|\dot{u}^2 - \dot{u}^1\|_S^2 - a(\dot{u}^1, \dot{u}^2 - \dot{u}^1) + a(\dot{u}^2, \dot{u}^2 - \dot{u}^1) + a(\dot{\ddot{u}}^1, \dot{\ddot{u}}^2 - \dot{\ddot{u}}^1) - \\ - a(\dot{\ddot{u}}^2, \dot{\ddot{u}}^2 - \dot{\ddot{u}}^1) + A_2 (\dot{\ddot{u}}^* - \dot{\ddot{u}}^1, \dot{\ddot{u}}^2 - \dot{\ddot{u}}^1)|_S - A_2 (\dot{\ddot{u}}^* - \dot{\ddot{u}}^2, \dot{\ddot{u}}^2 - \dot{\ddot{u}}^1)|_S \geq 0. \end{aligned}$$

После преобразований получим

$$-2A_1 \|\dot{u}^2 - \dot{u}^1\|_S^2 + a(\dot{u}^2 - \dot{u}^1, \dot{u}^2 - \dot{u}^1) - a(\dot{\ddot{u}}^2 - \dot{\ddot{u}}^1, \dot{\ddot{u}}^2 - \dot{\ddot{u}}^1) + A_2 \|\dot{\ddot{u}}^2 - \dot{\ddot{u}}^1\|_S^2 \geq 0,$$

или $a(\Delta \dot{u}, \Delta \dot{u}) + A_2 \|\Delta \dot{\ddot{u}}\|_S^2 \geq 2A_1 \|\Delta \dot{u}\|_S^2 + a(\Delta \dot{\ddot{u}}, \Delta \dot{\ddot{u}})$. Учитывая достаточный критерий единственности, можно прийти к неравенству $\frac{A_2}{A_1} \|\Delta \dot{\ddot{u}}\|_S^2 \geq 2\|\Delta \dot{u}\|_S^2 - \frac{a(\Delta \dot{u}, \Delta \dot{u})}{A_1}$. Увеличивая коэффициенты A_1 , A_2 так, чтобы $\frac{a(\Delta \dot{u}, \Delta \dot{u})}{A_1} \rightarrow 0$ и $\frac{A_2}{A_1} \leq 2$, получим неравенство, гарантирующее непрерывную зависимость остаточных скоростей перемещений от текущих.

Теорема 1. Пусть \dot{u}^k и $\dot{\ddot{u}}^k$ — решение задачи деформирования с заданными на поверхности S граничными условиями и решение задачи разгрузки. Тогда итеративный процесс (17) решения обратной задачи формообразования на S представляется в виде

$$\dot{u}^{k+1} = \dot{u}^k + \alpha^k (\dot{\ddot{u}}^* - \dot{\ddot{u}}^k), \quad \alpha^k = \frac{A_2^k}{A_1^k}. \quad (18)$$

Доказательство. Пусть в (17) $\dot{v}_i = \dot{w}_i + \dot{u}_i^{k+1} + \dot{u}_i^k - \dot{\ddot{u}}_i^k$ и $\dot{\ddot{v}}_i = \dot{\ddot{u}}^* - \dot{w}_i - \dot{u}_i^k + \dot{\ddot{u}}_i^k$ для всех \dot{w}_i ; тогда

$$A_1^k (\dot{u}^{k+1} - \dot{u}^k, \dot{w} - \dot{u}^e)|_S + a(\dot{u}^k, \dot{w} - \dot{u}^e) + a(\dot{\ddot{u}}^k, \dot{u}^e - \dot{w}) + A_2^k (\dot{\ddot{u}}^* - \dot{\ddot{u}}^k, \dot{u}^e - \dot{w})|_S \geq 0, \quad (19)$$

где $\dot{u}_i^e = \dot{\ddot{u}}_i^k - \dot{u}_i^k$. Рассмотрим отдельно сумму второго и третьего слагаемых в (19):

$$a(\dot{u}^k, \dot{w} - \dot{u}^e) + a(\dot{\ddot{u}}^k, \dot{u}^e - \dot{w}) = a(\dot{u}^k, \dot{w} - \dot{u}^e) - a(\dot{\ddot{u}}^k, \dot{w} - \dot{u}^e).$$

Переходя к потенциальным формам определяющих соотношений, последнее выражение можно записать

в виде

$$\begin{aligned} \int_V c_{ijpl}(\dot{\epsilon}_{pl}^k - \eta_{pl}^k)(\dot{w}_i - \dot{u}_i^e)_{,j} dV - \int_V c_{ijpl}(\dot{\epsilon}_{pl}^k - \eta_{pl}^k)(\dot{w}_i - \dot{u}_i^e)_{,j} dV = \\ = \int_V c_{ijpl}(\dot{\epsilon}_{pl}^k - \dot{\epsilon}_{pl}^k)(\dot{w}_i - \dot{u}_i^e)_{,j} dV = - \int_V c_{ijpl}(\dot{\epsilon}_{pl}^k - \dot{\epsilon}_{pl}^k)(\dot{w}_i - \dot{u}_i^e)_{,j} dV = \\ = - \int_V c_{ijpl}(\dot{u}_p^k - \dot{u}_p^k)_{,l}(\dot{w}_i - \dot{u}_i^e)_{,j} dV = - \int_V c_{ijpl}\dot{u}_{p,l}^e(\dot{w}_i - \dot{u}_i^e)_{,j} dV. \end{aligned}$$

Если \dot{u}^k и $\dot{\tilde{u}}^k$ являются решениями указанных задач, т.е.

$$\dot{u}^k = \operatorname{argmin} \left\{ \int_V W(\dot{\epsilon}_{ij}) dV \right\}, \quad \dot{\tilde{u}}^k = \operatorname{argmin} \left\{ \int_V W(\dot{\tilde{\epsilon}}_{ij}) dV \right\},$$

то \dot{u}^e — решение задачи упругого деформирования, поэтому выполняется неравенство

$$\int_V c_{ijpl}\dot{u}_{p,l}^e(\dot{w}_i - \dot{u}_i^e)_{,j} dV = -a(\dot{u}^k, \dot{w} - \dot{u}^e) - a(\dot{\tilde{u}}^k, \dot{u}^e - \dot{w}) \geq 0 \quad \forall \dot{w}.$$

Подставляя выписанные преобразования в (19), получим неравенство

$$(\dot{u}^{k+1} - \dot{u}^k, \dot{w} - \dot{u}^e)_{|S} - \frac{A_2^k}{A_1^k} (\dot{\tilde{u}}^* - \dot{\tilde{u}}^k, \dot{w} - \dot{u}^e)_{|S} \geq 0 \quad \forall \dot{w}.$$

Данное неравенство определяет операцию проектирования [10], поэтому приходим к следующему итеративному процессу в области S : $\dot{u}_i^{k+1} = \dot{u}_i^k + \alpha^k (\dot{\tilde{u}}_i^* - \dot{\tilde{u}}_i^k)$, $\alpha^k = \frac{A_2^k}{A_1^k}$, $i = 1, 2, 3$. Теорема доказана.

Теорема 2. Пусть \dot{u}^k и $\dot{\tilde{u}}^k$ — решение задачи деформирования с заданными на поверхности S граничными условиями и решение разгрузки. Тогда последовательность $\{\dot{u}^k\}$, полученная по методу (18), сходится в $L_2(S)$ при $\alpha^k = \alpha < 2$, $k = 1, 2, \dots$

Доказательство. Пусть \dot{u}^* , $\dot{\tilde{u}}^*$ — решение обратной задачи формообразования, тогда должно выполняться неравенство

$$a(\dot{u}^*, \dot{v} - \dot{u}^*) + a(\dot{\tilde{u}}^*, \dot{v} - \dot{\tilde{u}}^*) \geq 0 \quad \forall \dot{v}, \quad \dot{\tilde{v}}. \tag{20}$$

Рассмотрим неравенство (17):

$$A_1^k (\dot{u}^{k+1} - \dot{u}^k, \dot{v} - \dot{u}^{k+1})_{|S} + a(\dot{u}^k, \dot{v} - \dot{u}^{k+1}) + a(\dot{\tilde{u}}^k, \dot{v} - \dot{\tilde{u}}^*) + A_2^k (\dot{\tilde{u}}^* - \dot{\tilde{u}}^k, \dot{v} - \dot{\tilde{u}}^*)_{|S} \geq 0 \quad \forall \dot{v}, \quad \forall \dot{\tilde{v}}.$$

Примем $\dot{v}_i = \dot{u}_i^{k+1} - \dot{u}_i^k + \dot{u}_i^*$, $\dot{\tilde{v}}_i = \dot{\tilde{u}}_i^k$, а в неравенстве (20) — $\dot{v}_i = \dot{u}_i^k$, $\dot{\tilde{v}}_i = 2\dot{\tilde{u}}_i^* - \dot{\tilde{u}}_i^k$ ($i = 1, 2, 3$), и сложим их:

$$\begin{aligned} A_1^k (\dot{u}^{k+1} - \dot{u}^k, \dot{u}^* - \dot{u}^k)_{|S} + a(\dot{u}^k, \dot{u}^* - \dot{u}^k) + a(\dot{\tilde{u}}^k, \dot{\tilde{u}}^* - \dot{\tilde{u}}^k) + \\ + A_2^k (\dot{\tilde{u}}^* - \dot{\tilde{u}}^k, \dot{\tilde{u}}^k - \dot{\tilde{u}}^*)_{|S} + a(\dot{u}^*, \dot{u}^k - \dot{u}^*) + a(\dot{\tilde{u}}^*, \dot{\tilde{u}}^* - \dot{\tilde{u}}^k) \geq 0. \end{aligned}$$

После преобразований найдем

$$A_1^k (\dot{u}^{k+1} - \dot{u}^k, \dot{u}^* - \dot{u}^k)_{|S} + A_2^k (\dot{\tilde{u}}^* - \dot{\tilde{u}}^k, \dot{\tilde{u}}^k - \dot{\tilde{u}}^*)_{|S} \geq a(\dot{u}^* - \dot{u}^k, \dot{u}^* - \dot{u}^k) - a(\dot{\tilde{u}}^* - \dot{\tilde{u}}^k, \dot{\tilde{u}}^* - \dot{\tilde{u}}^k).$$

Переходя к исходным обозначениям, можно оценить последнее выражение:

$$\begin{aligned} a(\dot{u}^* - \dot{u}^k, \dot{u}^* - \dot{u}^k) - a(\dot{\tilde{u}}^* - \dot{\tilde{u}}^k, \dot{\tilde{u}}^* - \dot{\tilde{u}}^k) = \int_V \Delta \dot{\sigma}_{ij} \Delta \dot{u}_{ij} dV - \int_V \Delta \dot{\rho}_{ij} \Delta \dot{\tilde{u}}_{ij} dV = \\ = \int_V \Delta \dot{\sigma}_{ij} \Delta \dot{u}_{ij} dV + \int_V \Delta \dot{\rho}_{ij,j} \Delta \dot{\tilde{u}}_i dV - \int_V \Delta \dot{\rho}_{ij} n_j \Delta \dot{\tilde{u}}_i dV = \int_V \Delta \dot{\sigma}_{ij} \Delta \dot{u}_{ij} dV \geq 0. \end{aligned}$$

Здесь через $\Delta \dot{u}_i = \dot{u}_i^* - \dot{u}_i^k$ и $\Delta \dot{\tilde{u}}_i = \dot{\tilde{u}}_i^* - \dot{\tilde{u}}_i^k$ обозначена разность решений задач деформирования и разгрузки, использованы уравнения (7) для задачи разгрузки и учтен достаточный критерий единственности. В результате можно записать: $(\dot{u}^{k+1} - \dot{u}^k, \dot{u}^* - \dot{u}^k)_S \geq \alpha^k \|\dot{\tilde{u}}^* - \dot{\tilde{u}}^k\|_S^2$.

Используя тождество $\|x_1 - x_3\|^2 = \|x_1 - x_2\|^2 + 2(x_1 - x_2, x_2 - x_3) + \|x_2 - x_3\|^2$, разложим левую часть полученного неравенства на сумму квадратов:

$$\|\dot{u}^{k+1} - \dot{u}^k\|_S^2 + \|\dot{u}^k - \dot{u}^*\|_S^2 - \|\dot{u}^{k+1} - \dot{u}^*\|_S^2 \geq 2\alpha^k \|\dot{\tilde{u}}^* - \dot{\tilde{u}}^k\|_S^2.$$

С учетом (18) найдем

$$\begin{aligned} (\alpha^k)^2 \|\dot{\tilde{u}}^* - \dot{\tilde{u}}^k\|_S^2 + \|\dot{u}^k - \dot{u}^*\|_S^2 - \|\dot{u}^{k+1} - \dot{u}^*\|_S^2 &\geq 2\alpha^k \|\dot{\tilde{u}}^* - \dot{\tilde{u}}^k\|_S^2, \\ \|\dot{u}^k - \dot{u}^*\|_S^2 &\geq \|\dot{u}^{k+1} - \dot{u}^*\|_S^2 + (2\alpha^k - (\alpha^k)^2) \|\dot{\tilde{u}}^* - \dot{\tilde{u}}^k\|_S^2. \end{aligned} \quad (21)$$

Просуммируем (21) по k от 0 до N : $\|\dot{u}^0 - \dot{u}^*\|_S^2 \geq \|\dot{u}^{N+1} - \dot{u}^*\|_S^2 + \sum_{k=0}^{N+1} (2\alpha^k - (\alpha^k)^2) \|\dot{\tilde{u}}^* - \dot{\tilde{u}}^k\|_S^2$.

Из полученного неравенства при $(2\alpha^k - (\alpha^k)^2) > 0$ или $\alpha^k < 2$ следует ограниченность последовательности $\{\dot{u}^k - \dot{u}^*\}$ в $L_2(S)$: $\|\dot{u}^0 - \dot{u}^*\|_S^2 \geq \|\dot{u}^{N+1} - \dot{u}^*\|_S^2$ и сходимость ряда $\sum_{k=0}^{\infty} (2\alpha^k - (\alpha^k)^2) \|\dot{\tilde{u}}^* - \dot{\tilde{u}}^k\|_S^2 < \infty$.

При $\alpha^k = \alpha = \text{const} < 2$ следует сходимость ряда $\sum_{k=0}^{\infty} \|\dot{\tilde{u}}^* - \dot{\tilde{u}}^k\|_S^2 < \infty$; следовательно, $\lim_{k \rightarrow \infty} \|\dot{\tilde{u}}^* - \dot{\tilde{u}}^k\|_S^2 = 0$.

После подстановки (18) находим $\lim_{k \rightarrow \infty} \|\dot{u}^{k+1} - \dot{u}^k\|_S^2 = 0$. Так как последовательность $\{\dot{u}^k\}$ в $L_2(S)$ ограничена, то существует элемент \dot{u}' , такой, что $\dot{u}^{n_i} \rightarrow \dot{u}'$ при $n_i \rightarrow \infty$ и, перейдя к пределу, получим $a(\dot{u}', \dot{v} - \dot{u}') + a(\dot{\tilde{u}}^*, \dot{v} - \dot{\tilde{u}}^*) \geq 0$ для всех $\dot{v}, \dot{\tilde{v}}$.

Это неравенство обеспечивает решение задачи

$$\dot{u}' = \operatorname{argmin} \left\{ \int_V W(\dot{\varepsilon}_{ij}) dV, u \in [W_2^1(Q)]^3 \right\}, \quad \dot{\tilde{u}} = \operatorname{argmin} \left\{ \int_V W(\dot{\tilde{\varepsilon}}_{ij}) dV, \tilde{u} \in [W_2^1(Q)]^3 \right\}.$$

Достаточные условия единственности решения краевых задач обеспечивают единственность решения (20). Теорема доказана.

Пусть в начальный момент времени $t = 0$ известны перемещения $u_i(0) = 0$, $\tilde{u}_i(0) = 0$, $\tilde{u}_i^*(0) = 0$, а в момент $t = T$ имеем $\tilde{u}_i^*(T) = \tilde{u}_i^*$. Тогда после интегрирования (18) от 0 до T найдем итеративный процесс в перемещениях:

$$u^{k+1} = u^k + \alpha^k (\tilde{u}^* - \tilde{u}^k), \quad (22)$$

где α^k — постоянная для любого момента времени.

Для решения обратных задач формообразования в ползучести таких элементов конструкций, как тонкие панели, можно ограничиться поиском функции прогиба. Применяя технологию метода конечных элементов (МКЭ) [3, 11] к функционалам вариационных принципов обратных задач, получим два векторных уравнения

$$K \dot{w} = \dot{F}, \quad \tilde{K} \dot{\tilde{w}} = 0, \quad (23)$$

где \dot{w} и $\dot{\tilde{w}}$ — векторы скоростей узловых параметров, описывающих функции прогиба при неупругом деформировании $w(x_1, x_2)$ и остаточного прогиба $\tilde{w}(x_1, x_2)$; K, \tilde{K} — касательные матрицы жесткости; \dot{F} — вектор внешних сил.

Представляя остаточный прогиб через прогиб разгрузки w^e (w^e) в виде $\tilde{w} = w + w^e$ или в скоростях узловых параметров $\dot{\tilde{w}} = \dot{w} + \dot{w}^e$, векторные уравнения (23) можно записать в виде

$$K \dot{w} = \dot{F}, \quad \tilde{K} \dot{w}^e = \dot{F}(\dot{\sigma}_0), \quad (24)$$

где второе уравнение представляет собой задачу разгрузки с начальными напряжениями и деформациями, полученными из решения задачи неупругого деформирования.

При решении уравнений (24) используются процедуры пошагового интегрирования нелинейных уравнений МДТТ и уточнения решений [3]. При пошаговом интегрировании уравнений (24) сначала выполняется факторизация матрицы $K = LDL^T$ (L — нижняя треугольная матрица с единицами на главной диагонали, D — диагональная матрица), затем методом Гаусса решается система линейных уравнений. Собственные состояния тела, соответствующие критическим значениям параметра деформирования или бифуркационным нагрузкам (приводящие к неединственности решений уравнений (23)), характеризуются нетривиальными решениями однородных систем, что возможно при $\det K = 0$ и $\det \tilde{K} = 0$. При этом появляются нулевые элементы на главной диагонали матриц D и \tilde{D} в разложениях. Выполнение достаточного критерия единственности означает положительную определенность квадратичных форм $\dot{w}^T K \dot{w} > 0$ и $\dot{w}^{eT} \tilde{K} \dot{w}^e > 0$ для всех кинематически возможных векторов скоростей узловых параметров \dot{w} , \dot{w}^e , отличных от нулевых, что соответствует положительности всех элементов главных диагоналей матриц D и \tilde{D} . Таким образом, для обеспечения устойчивого решения нелинейных квазистатических задач необходимо на каждом шаге по времени проверять элементы матриц D и \tilde{D} [3].

В программах конечно-элементного анализа, в частности MSC.Marc, используется данный алгоритм получения устойчивого решения нелинейных квазистатических краевых задач. Вследствие этого можно применить итеративный метод (22) в MSC.Marc для решения обратной задачи в условиях ползучести.

Таким образом, для нахождения решения обратной задачи строится следующий метод:

$$w^{i+1} = w^i + \alpha(\tilde{w}^0 - \tilde{w}^i), \tag{25}$$

где $i = 1, 2, \dots$, $w^1 = \tilde{w}^0$, $0 < \alpha < 2$. Итерации продолжаются, пока $\|\tilde{w}^0 - \tilde{w}^i\| < r$, где r — заданная точность, \tilde{w}^0 — глобальный вектор заданных остаточных перемещений узлов.

4. Результаты численных решений. Рассмотрим квадратную пластинку толщиной h и длиной стороны a . Пусть известен прогиб пластинки, моделирующий кручение [12] в виде узловых перемещений по координате, нормальной к поверхности пластинки. Для более полного анализа рассматривается объемная постановка задачи.

В расчетах используются характеристики материала АК4-1Т (алюминиевого сплава) пластинки. Материал изотропен, а его характеристики упругости одинаковы при растяжении и сжатии и равны следующим значениям: модуль Юнга $E = 7000 \text{ кг/мм}^2$, коэффициент Пуассона $\nu = 0.4$. Стадия установившейся ползучести в экспериментах как при сжатии, так и при растяжении описывается законом Хортона с разными значениями коэффициента B для каждого из этих видов деформирования:

- сжатие: $B_1 = 0.25 \times 10^{-14} (\text{кг/мм}^2)^{-n_1} (\text{час})^{-1}$, $n_1 = 8$;
- растяжение: $B_2 = 0.525 \times 10^{-14} (\text{кг/мм}^2)^{-n_2} (\text{час})^{-1}$, $n_2 = 8$.

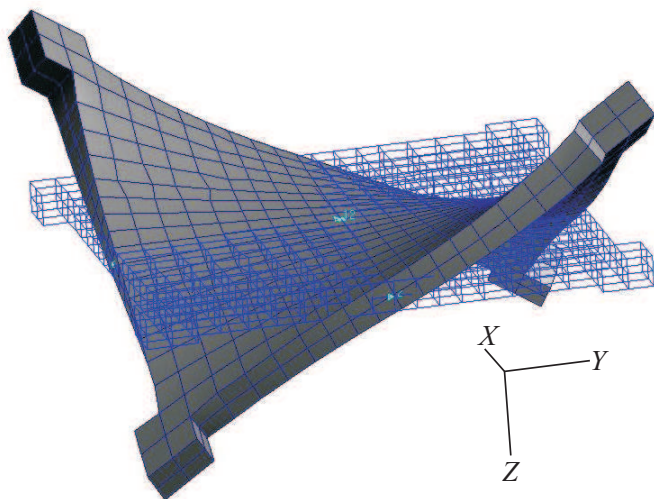


Рис. 1

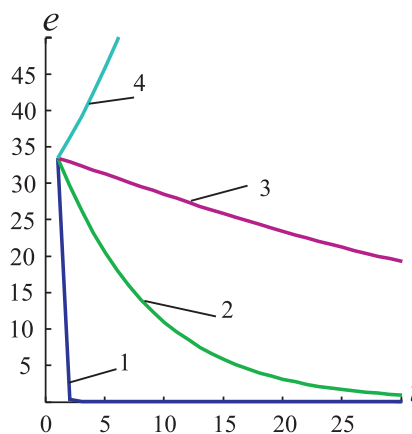


Рис. 2

Проведены расчеты определения упреждающей формы пластинки для обеспечения заданной кривизны после упругой разгрузки по итеративному методу (25) с разными постоянными коэффициентами α . На рис. 1 представлена заданная остаточная форма пластинки, для которой необходимо найти упреждающую форму, и ее плоская модель.

На рис. 2 представлены графики сходимости итеративного метода (25) с разными постоянными коэффициентами по среднеквадратичной норме $e = \left(\sum_S (\tilde{w}^0 - \tilde{w}^i)^2 \right)^{1/2}$, S — нижняя поверхность панели, i — номер итерации: кривая 1 — $\alpha = 1$, кривая 2 — $\alpha = 1.9$, кривая 3 — $\alpha = 2$, кривая 4 — $\alpha = 2.1$. Из рис. 2 можно обнаружить согласование условий сходимости с теоремой 2. Незначительные отклонения вызваны применением численных методов в решении задач МДТТ.

5. Заключение. Построен итеративный метод решения обратных задач формообразования в режиме ползучести и определены условия сходимости. Выполнена программная реализация процесса определения последовательных приближений методом конечных элементов. Разработаны программы, реализующие итеративный метод в комплексе программ инженерного анализа MSC.Marc. Применение разработанных алгоритмов проводится при моделировании процессов формообразования панелей крыла самолета [13]. Разработанным методом могут быть получены оптимальные решения формообразования деталей в условиях ползучести [14, 15].

СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

1. Банщикова И.А., Горев Б.В., Сухоруков И.В. Двумерные задачи формообразования стержней в условиях ползучести // Прикладная механика и техническая физика. 2002. **43**, № 3. 129–139.
2. Цвелодуб И.Ю. Обратные задачи неупругого деформирования // Известия РАН. Механика твердого тела. 1995. № 2. 81–92.
3. Коробейников С.Н. Нелинейное деформирование твердых тел. Новосибирск: Изд-во СО РАН, 2000.
4. Hill R. On uniqueness and stability in the theory of finite elastic strain // J. Mech. Phys. Solids. 1957. **5**, N 4. 229–241. Русский перевод: Хилл Р. О единственности и устойчивости в теории конечных упругих деформаций // Механика. Сб. переводов. 1958. **6**. 53–65.
5. Бормотин К.С. Вариационные методы решения обратной задачи оптимального деформирования в ползучести // Информатика и системы управления. 2011. **2**. 106–116.
6. Васидзу К. Вариационные методы в теории упругости и пластичности. М.: Мир, 1987.
7. Антипин А.С. Методы решения вариационных неравенств со связными ограничениями // Журнал вычислительной математики и математической физики. 2000. **40**, № 9. 1291–1307.
8. Лионс Ж.-Л. Некоторые методы решения нелинейных краевых задач. М.: Мир, 1972.
9. Антипин А.С. Седловые градиентные процессы, управляемые с помощью обратных связей // Автоматика и телемеханика. 1994. № 3. 12–23.
10. Васильев Ф.П. Методы оптимизации. М.: Факториал Пресс, 2002.
11. Зенкевич О. Метод конечных элементов в технике. М.: Мир, 1975.
12. Коробейников С.Н., Олейников А.И., Горев Б.В., Бормотин К.С. Математическое моделирование процессов ползучести металлических изделий из материалов, имеющих разные свойства при растяжении и сжатии // Вычислительные методы и программирование. 2008. **9**. 346–365.
13. Аннин Б.Д., Олейников А.И., Бормотин К.С. Моделирование процессов формообразования панелей крыла самолета SSJ-100 // Прикладная механика и техническая физика. 2010. **51**, № 4. 155–165.
14. Бормотин К.С. Обратные задачи оптимального управления в теории ползучести // Сибирский журнал индустриальной математики. 2012. **15**, № 2. 33–42.
15. Бормотин К.С., Олейников А.И. Вариационные принципы и оптимальные решения обратных задач изгиба пластин при ползучести // Прикладная механика и техническая физика. 2012. **53**, № 5. 136–146.

Поступила в редакцию
22.01.2013